

## Hlavní činnost podniku

Didaktické zpracování učiva pro  
střední školy

---

---

---

---

---

---

---

---

## Osnova učiva

1. **Zařazení učiva**
2. **Cíle učiva**
3. **Struktura učiva**
4. **Metodické zpracování učiva týkající se výrobní činnosti 1. ročníku**
5. **Metodické zpracování učiva týkající se výrobní činnosti 2. ročníku**



---

---

---

---

---

---

---

---

## Zařazení učiva

- I. koncentrický okruh - 1. ročník - výrobní činnost podniku
- II. koncentrický okruh - 2.,3. ročník - výrobní činnost, obchodní činnost, poskytování služeb (bankovníctví, pojišťovnictví, veřejný sektor)

---

---

---

---

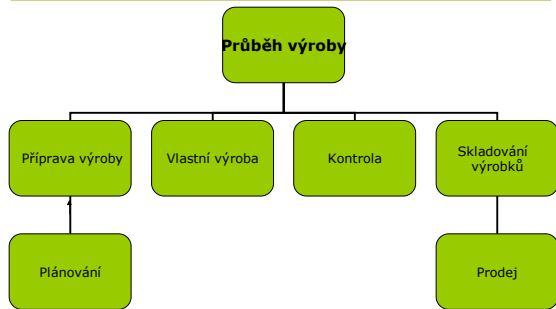
---

---

---

---

## Průběh výroby



---

---

---

---

---

---

---

---

## Cíle učiva vztahující se k výrobní činnosti

**Vědomosti:** základní pojmy, plánování, vlastní činnost, skladování a výdej, kontrola, evidence

**Dovednosti:** intelektuální (rozlišení pojmů, orientace v podnikových písemnostech, práce s technickohospodářskými normami, výpočty úspor z rozsahu)

**Požadavky kladené na vyučující:** spojení teorie s praxí (zásada názornosti, vědeckosti)

---

---

---

---

---

---

---

---

## Struktura učiva 1. ročníku

1. Výrobek, polotovár, nedokončená výroba
2. Plánování výrobního procesu
3. Výrobní proces, jeho členění
  - věcné členění
  - podle účasti lidské práce
  - podle vztahu ke konečnému výrobku
3. Typy výroby, organizace
4. Evidence

---

---

---

---

---

---

---

---

## Učivo 2. koncentrického okruhu

1. Příprava výroby (technická, technologická, organizační, ekonomická)
2. Úspory z rozsahu
3. Výpočet plánu odbytu
4. Kontrola
5. Evidence

---

---

---

---

---

---

---

---

## Plán výroby

Plán výroby podniku XY, s.r.o. Praha 5 na rok 2008			
Výrobek	Závod A	Závod B	Závod C
Chléb pšeničný	2 000 t	1 500 t	3 500 t
Bílé pečivo	500 t	350 t	850 t
Trvanlivé Pečivo	150 t	90 t	240 t

---

---

---

---

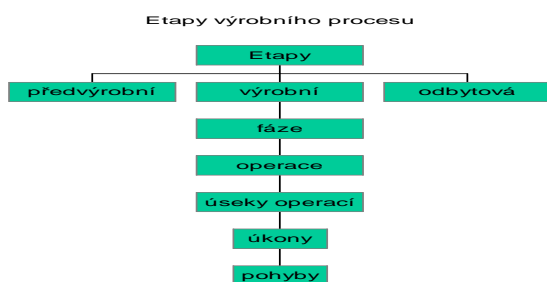
---

---

---

---

## Věcné členění výrobního procesu



---

---

---

---

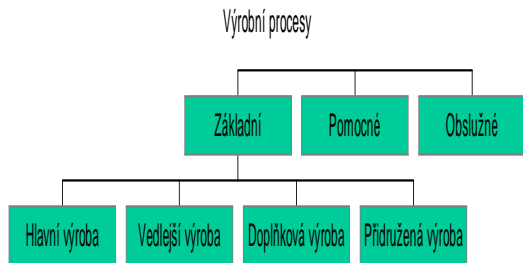
---

---

---

---

## Výrobní procesy ve vztahu ke konečnému výrobku



---

---

---

---

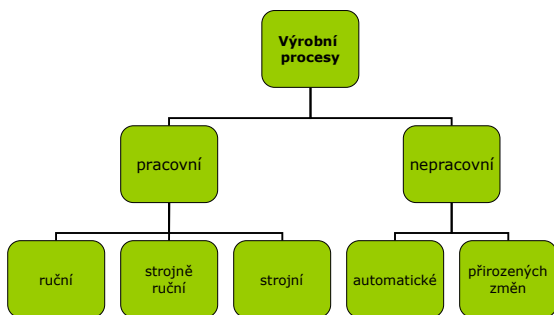
---

---

---

---

## Podle účasti lidské práce



---

---

---

---

---

---

---

---

## Hlavní typy (druhy) výrob

### 1. Kusová

- Vyrábí se poměrně velký počet druhů výrobků
  - Zpravidla jen několik kusů
  - Universální stroje
  - Vysoká náročnost na úroveň kvalifikace pracovníků
  - Výrobní náklady jsou vysoké
- Např. parní kotle, lanovky, speciální zakázky*

---

---

---

---

---

---

---

---

## 2. Sériová výroba

- Vyznačuje se určitou opakovatelností výroby stejných výrobků
  - Obvykle se vyrábí menší počet druhů výrobků v různém počtu kusů
  - velkosériová
  - středněsériová
  - malosériová
- Např. výroba elektrických spotřebičů, ledničky

---

---

---

---

---

---

---

---

## 3. Hromadná výroba

- velmi úzký sortiment
- vyrábí se velký počet kusů
- vytvářejí se výrobní linky
- automatizované výroby
- nejnižší výrobní náklady

*např. šrouby, ložiska, obuv, oděvy...*

---

---

---

---

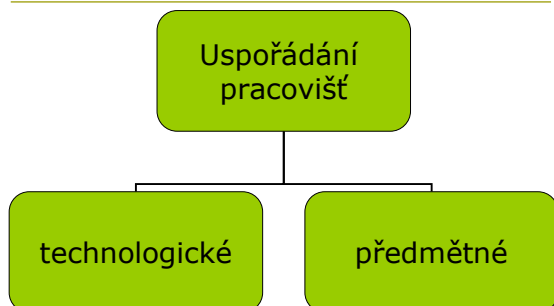
---

---

---

---

## Prostorová struktura výrobního procesu



---

---

---

---

---

---

---

---

## Technologické uspořádání pracovišť

- Seskupování výrobních strojů a zařízení podle jejich technologické příbuznosti
- Vznikají dílny, např. na lakování, na stříhání, frézování...

**Výhody** – vyhovuje spíše nižším typům výroby (hlavně v kusové výrobě), pružnost při změnách výroby

**Nevýhody** – dlouhé dopravní časy a cesty při přebírání pracovních předmětů mezi dílnami

---

---

---

---

---

---

---

---

## 1. Předmětné uspořádání pracovišť

Je podřízeno výrobě příslušného výrobku.

- Určitý předmět se opracovává od začátku až do konce
- **Výhody** – zkracují se dopravní cesty a celý výrobní cyklus. Snižují se i náklady na přepravu. Vyšší produktivita práce. Uplatňuje se ve velkosériové, hromadné výrobě.
- **Nevýhody** – problémy při změnách výroby.

---

---

---

---

---

---

---

---

## Technická příprava výroby

### 1. Konstrukční příprava výroby

*příprava konstrukce výroby*

### 2. Technologická příprava výroby

*příprava technologických postupů*

---

---

---

---

---

---

---

---

## Konstrukční dokumentace

- Technické výkresy
- Kusovník (konstrukční rozpiska)
- Ostatní dokumentace (propagace, pokyny pro obsluhu a údržbu...)

---

---

---

---

---

---

---

---

## Technologická dokumentace

- Postupové listy
- Průvodka
- Soupis nakupovaných součástek, polotovarů
- Dílenské rozpisky
- Montážní postupy
- Ostatní dokumentace (soupisky nářadí, výkonové normy)

---

---

---

---

---

---

---

---

## Úspory z rozsahu

Ce- na	Vyrobené a prodané vozíky	celkové fixní náklady	Prů- měr. fn. n.	celk. vn	průmě- rné vn.	průmě- rné cn	jednot- kový (zisk) ztráta	celk. zisk (ztráta) (tis. Kč)
1 000	1 000	1 200 000	1 200	700 000	700	1 900	(900)	(900)
900	3 000	1 200 000	400	1 200 000	400	800	100	300
800	5 000	1 200 000	240	1 500 000	300	540	260	1 300
<b>700</b>	<b>6 000</b>	<b>1 200 000</b>	<b>200</b>	<b>1 620 000</b>	<b>270</b>	<b>470</b>	<b>230</b>	<b>1 380</b>
600	8 000	1 200 000	150	2 800 000	350	500	100	800
500	10 000	1 200 000	120	4 600 000	460	580	(80)	(800)

---

---

---

---

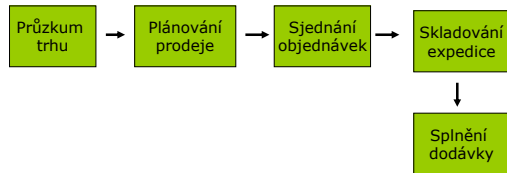
---

---

---

---

## Etapy prodejní činnosti




---

---

---

---

---

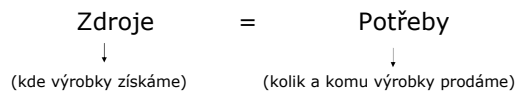
---

---

---

## Plánování prodeje

Vychází z požadavků zákazníků, sestavuje se jako roční. Navazuje na marketing (průzkum trhu). Sestavuje se v podobě bilance v korunách.




---

---

---

---

---

---

---

---

## Plánování odbytu

Plán prodeje			
Zdroje prodeje		Určení prodeje	
Vlastní výroba		Tuzemský obchod	
Počáteční zásoba		Zahraniční obchod	
Konečná zásoba (-)		Podniková prodejna	
Celkem		Celkem	

---

---

---

---

---

---

---

---



## Evidence výrobní činnosti

- ▣ Zakázkové listy
- ▣ Průvodka (listy rozpracovanosti)
- ▣ Směnový plán
- ▣ Skladní karta
- ▣ Odváděcí výkaz hotových výrobků
- ▣ Expediční příkaz
- ▣ Příjemka, výdejka

---

---

---

---

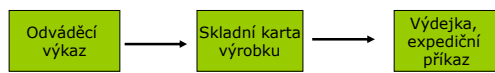
---

---

---

---

## Vztah výrobních dokladů ke skladní kartě výrobků



---

---

---

---

---

---

---

---